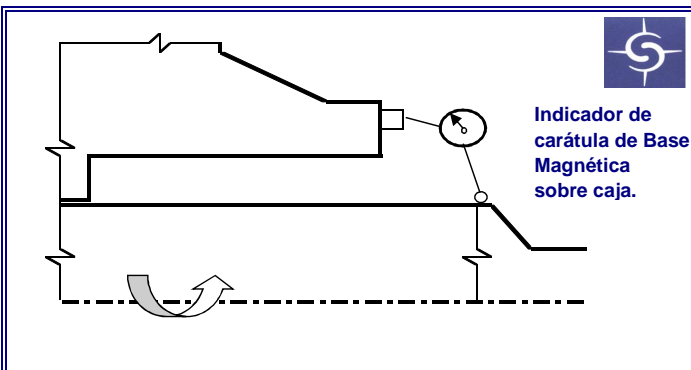
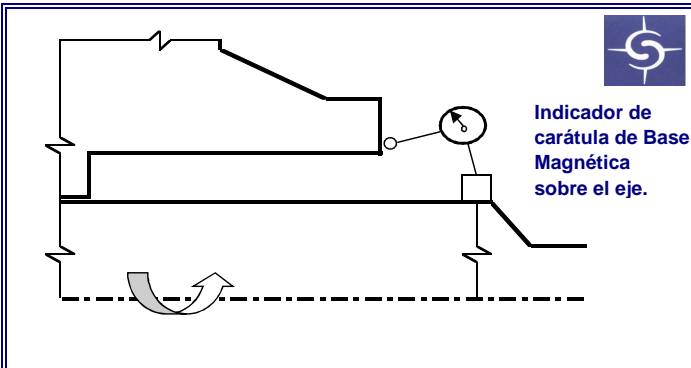
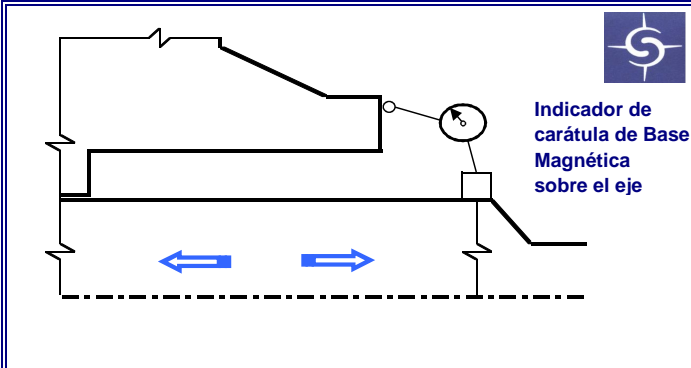
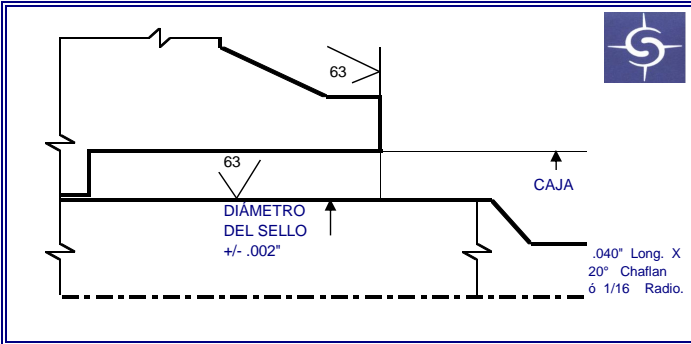




Procedimiento para la Instalación de un Sello Mecánico



1.- Revisar dimensiones y acabados tanto del eje como de la caja de Sello. Dejándolos perfectamente limpios y verificando chaflanes por donde pasa el Sello.

2.- Revisar el desplazamiento Axial del eje (0.005" max.). Presionando el eje hacia fuera y hacia dentro.

3.- Revisar perpendicularidad del eje respecto al borde de la caja, que debe de ser (0.002" max.). Colocando el calibrador sobre el eje y girándolo manualmente.

4.- Revisar deflexión del eje (0.002"). Colocando el calibrador en el borde de la caja y hacerlo girar manualmente.

5.- Una vez corroborados estos 4 pasos, se procede a la instalación del Sello Mecánico, lubricando el eje con un aceite ligero y cerciorándonos que tenga la altura de trabajo adecuada e insertar el asiento estacionario, en el fondo de la caja o en la brida, según el caso y poner el empaque de brida.

6.- Asegurarnos que el sello quede concéntrico con el eje y después se procede a apretar los tornillos de la Brida, en forma de cruz, para verificar que quede el mismo claro en toda su circunferencia, con la finalidad de que el borde de la caía y la brida queden paralelos.

7.- Se gira el eje manualmente, el cual debe de hacerlo libremente, con el propósito de verificar que no haya rozamiento.

8.- Por ultimo se instala la Bomba y se hacen las conexiones de lubricación a la brida y nos cercioramos, que antes del arranque, el Sello esté perfectamente lubricado a una presión de 1.5 kg/cm², por arriba de la presión de trabajo en la caía del sello mecánico.